

AWG-Turbo-Spritzen 2000 entsprechen der Strahlrohrnorm DIN 14 367. Einstellung der Durchflussmenge erfolgt mittels Drehring, das Öffnen und Schließen über Bügelgriff. Ausgezeichnete Löschwirkung auch im gesamten Bereich des zwischen 0° und 120° verstellbaren, wassertröpfchengefüllten Sprühkonuses. AWG-Spritzen sind mit zwei Pointern ausgestattet, eine wirkungsvolle Hilfe zum Erasten der eingestellten Durchflussmenge und Strahlform. Mit Flash-Over Position.

Kupplungsanschluss auch unter Druck drehbar.

**Prüfergebnisse und Zulassungen für AWG-Turbospritzen und ihren Einsatz in elektrischen Anlagen stehen auf Anfrage zur Verfügung.**

■ Aluminiumlegierung (A)

■ Kupferlegierung (K)

### Turbo-Spritze 2130 / 2200



4300 A

### Anschluss System Storz oder Gewinde

Eingang Storz Gewinde drehbar	Typ	Durchfluss-Raster-Einstellungen l/s	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Ident-Nr.	Hinweise	Legierung
D	2130	40-80-130	265	82	230	1,500	60594433	DIN 14 367	A
D	2130 HD	40-80-130	265	82	230	2,100	60616933	PN 40	A
38	2130	40-80-130	270	82	230	1,580	60595133		A
38	2130 HD	40-80-130	270	82	230	2,260	60605333	PN 40	A
C	2130	40-80-130	265	98	230	1,600	10073733	DIN 14 367 PVR 7/02 <sup>1)</sup>	A
C	2130 TR	40-80-130	265	98	230	1,600	10076333	mit Turborad	A
G ¾	2130 HD	40-80-130	230	82	230	1,560	60605233	PN 40	A
G 1	2130 HD	40-80-130	230	82	230	1,900	60605133	PN 40	A
G 1	2130 TR HD	40-80-130	246	98	230	1,900	60672033	mit Turborad PN 40	A
G 2 A	2130	40-80-130	248	82	230	1,420	60589233		A

Eingang Storz Gewinde drehbar	Typ	Durchfluss-Raster-Einstellungen 1/1	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Ident-Nr.	Hinweise	Legierung
C	2200	80-130-200	265	98	230	1,600	60602133	DIN 14 367	A

(1) Zugelassen von Prüf- und Versuchsstelle Regensburg (TÜV).